

Załącznik Nr 1**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedmiotem zamówienia jest zorganizowanie i przeprowadzenie grupowego szkolenia dla 10 osób bezrobotnych w zakresie „Spawacz metodą MAG, MIG, TIG”, ramach Projektu: „Gotowi do zmian VII” Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014 -2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Oś Priorytetowa 9 Rynek pracy Działanie 9.2 Aktywizacja Zawodowa – projekty PUP

1.2. Kod CPV: 80530000-8 – usługi szkolenia zawodowego.

1.3. Szkoleniem zostanie objętych 10 osób bezrobotnych skierowanych przez Powiatowy Urząd Pracy w Krasnymstawie.

1.4. Przewidywany termin realizacji szkolenia maj/ do dnia 30 września 2022 r.

Szczegółowa data rozpoczęcia i zakończenia szkolenia zostanie ustalona po wyborze oferty. W ofercie nie należy podawać konkretnych terminów realizacji szkolenia, ponieważ nie będą one wiążące dla Zamawiającego. W przypadku braku porozumienia dotyczącego konkretnego terminu realizacji szkolenia, termin szkolenia zostanie narzucony przez Zamawiającego.

1.4.1. Termin dostarczenia wszystkich dokumentów wymaganych do rozliczenia szkolenia: nie później niż do dnia 31.10.2022 r.

1.4.2. Szkolenie powinno obejmować 250 Godzin szkolenia, które powinny być godzinami zegarowymi. Godzina zegarowa kursu liczy 60 minut. Obejmuje zajęcia edukacyjne liczące 45 minut oraz przerwę liczącą średnio 15 minut. Plan nauczania powinien obejmować przeciętnie nie mniej niż 25 godzin zegarowych tygodniowo.

Łączny wymiar godzin szkolenia na jednego uczestnika powinien wynosić nie mniej niż 250 godzin zegarowych. Szkolenie odbywało się będzie w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach pomiędzy 08:00 a 17:00, przy czym maksymalna dzienna liczba godzin szkolenia nie może przekroczyć 8 godzin zegarowych.

1.4.3 Szczegółowy harmonogram szkolenia powinien być dostarczony Zamawiającemu w terminie 3 dni po otrzymaniu informacji przez Wykonawcę o wyborze oferty.

1.5. Celem szkolenia jest teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników szkolenia do wykonywania zawodu spawacza metodą MAG, MIG, TIG oraz zdobycie uprawnień do spawania metodą MAG, MIG, TIG.

1.5.1. **Program szkolenia** powinien uwzględniać standardy egzaminacyjne do egzaminu państwowego, w tym w szczególności następujące zagadnienia:

- przepisy bhp
- wiadomości ogólne nt. prac spawalniczych
- czytanie prostych rysunków konstrukcyjnych i instrukcji technologicznych
- obsługa urządzeń spawalniczych
- technologia spawania metodą MAG, MIG, TIG
- zajęcia praktyczne: spawanie metodą MAG, MIG, TIG

Ponad wyżej wymienione zagadnienia dopuszczalne jest uzupełnienie i wzbogacenie programu o zagadnienia związane tematycznie ze szkoleniem.

Szkolenie powinno być zorganizowane zgodnie z „Wytycznymi W-19/IS-41 Szkolenie spawaczy stali i metali niezależnych pod merytorycznym nadzorem Sieci Badawczej

ŁUKASIEWICZ – Instytut Spawalnictwa oraz Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia

27.04.2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z 2000 r.Nr 40, poz.470).

1.6. Zajęcia nie mogą być prowadzone metodą e-learningu.

1.7. Szkolenie powinno zakończyć się egzaminem przeprowadzonym przez uprawniony podmiot (właściwy organ) inny niż prowadzący szkolenie tj. Instytut Spawalnictwa lub inny równoważny, mającym na celu weryfikację kwalifikacji zawodowych i uzyskaniem dokumentu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe uczestników szkolenia. Koszt egzaminu oraz wydania uprawnień do spawania metodą MAG, MIG, TIG powinien być wliczony w cenę szkolenia.

1.8. Absolwenci szkolenia powinni otrzymać:

1.8.1. Zaświadczenia o ukończeniu szkolenia zgodne z Rozporządzeniem Ministra Edukacji Narodowej z dnia 19.03.2019 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych oraz suplementy do tych zaświadczeń zawierające tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych i wynik egzaminu albo zaświadczenia o ukończeniu szkolenia zgodne z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy. Dodatkowo zaświadczenia o ukończeniu szkolenia powinny zawierać informacje o finansowaniu szkolenia ze środków Unii Europejskiej – Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach odpowiednio: Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014-2020 lub Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020.

1.8.2. Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza.

1.8.3. Książeczkę spawacza.

1.8.4. Do oferty należy dołączyć wzór świadectwa egzaminu kwalifikacyjnego spawacza oraz książeczki spawacza.

1.9. Wykonawca powinien zapewnić każdemu uczestnikowi szkolenia pomoce dydaktyczne w postaci podręczników, książki lub skryptów, notatników, długopisów a także maseczkę i rękawiczki oraz odzież roboczą (spodnie, bluza, rękawice, przyłbice spawalnicze oraz obuwie robocze) w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas zajęć praktycznych.

1.10. **Miejsce odbywania szkolenia:** Krasnystaw. Dopuszczalne jest miejsce szkolenia poza Krasnymstawem jeżeli jednostka szkoląca zapewni lepszą bazę lokalową niż miałoby to miejsce w Krasnymstawie. Przy organizacji szkolenia poza Krasnymstawem, jednostka szkoląca jest zobowiązana zapewnić transport na szkolenie z Krasnegostawu oraz powrót ze szkolenia do Krasnegostawu.

1.11. Każdy uczestnik szkolenia powinien mieć zapewnione indywidualne stanowisko szkoleniowe podczas zajęć teoretycznych.

1.11.1. Podczas zajęć praktycznych każdy uczestnik szkolenia powinien mieć zapewnione stanowisko szkoleniowe wyposażone w spawarkę. Podczas realizacji zajęć praktycznych przy jednym stanowisku szkoleniowym wyposażonym w spawarkę dostosowaną do odpowiedniej metody spawania, powinno szkolić się maksymalnie 2 uczestników szkolenia. Wykonawca powinien zapewnić odpowiednią liczbę stanowisk szkoleniowych wyposażonych w spawarki spełniające warunki techniczne do spawania metodami MAG, MIG, TIG. W załączniku Nr 7 tj. w formularzu „Programu szkolenia” należy wskazać m.in. liczbę spawarek dostosowanych do spawania poszczególnymi metodami tj. MAG, MIG, TIG.

1.11.2. Pomieszczenia i miejsca w których będą się odbywać zajęcia powinny być zgodne z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz.U. z 2000 r.Nr 40, poz.470).

Wykonawca jest zobowiązany do zachowania wszelkich wymogów sanitarnych związanych z zapobieganiem i zwalczaniem COVID-19, w tym w szczególności zapewnienia bezpiecznych warunków realizacji szkolenia oraz zachowania wymaganych odległości pomiędzy uczestnikami szkolenia w trakcie realizacji części teoretycznej i praktycznej szkolenia.

Spawalnica musi posiadać aktualny Atest Sieci Badawczej Łukasiewicz – Instytut Spawalnictwa, który należy dołączyć do oferty.

- 1.11.3. Wykonawca jest zobowiązany zabezpieczyć zaplecze socjalne i sanitarne dla uczestników szkolenia.
- 1.11.4. Szczegółowy opis miejsca przewidzianego do realizacji zajęć teoretycznych oraz praktycznych należy zamieścić w załączniku do Specyfikacji Warunków Zamówienia stanowiącym formularz „Programu szkolenia”.
- 1.12. Szkolenie powinno być zrealizowane wyłącznie przez kadrę dydaktyczną wskazaną w ofercie.
- 1.13. Wykonawca zobowiązany jest do oznaczenia materiałów dydaktycznych, dokumentacji szkoleniowej i pomieszczeń, w których realizowane jest szkolenie zgodnie z wymogami, o których mowa w rozporządzeniu Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013r. (Dz. Urz. L 347/321 z 20.12.2013r.), „Poradniku Beneficjenta Funduszy Europejskich w zakresie informacji i promocji na lata 2014-2020”, „Księdze identyfikacji wizualnej znaku marki Fundusze Europejskie i znaków programów polityki spójności na lata 2014-2020” oraz w wytycznych „Umowa Partnerstwa 2014-2020 Wytyczne w zakresie informacji i promocji programów operacyjnych polityki spójności”, które zamieszczone są na stronie internetowej www.rpo.lubelskie.pl.
Ponadto w miejscu realizacji szkolenia powinna być umieszczona informacja o realizacji Projektu pt. **„Gotowi do zmian VII”** Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego na lata 2014 -2020 współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Oś Priorytetowa 9 Rynek pracy Działanie 9.2 Aktywizacja Zawodowa – projekty PUP, ponadto powinno być umieszczone logo „Lubelskie – smakuj życie” (w formacie A3).
- 1.14. Wykonawca w ramach kosztu szkolenia powinien zapewnić uczestnikom szkolenia poczęstunek: w formie serwisu kawowego
- 1.15. **Podana w ofercie cena powinna obejmować następujące koszty:**
 - koszt szkolenia
 - ubezpieczenie uczestników szkolenia NNW
 - Serwis kawowy podczas każdego dnia zajęć (kawa, herbata, zimne napoje, ciastka dla każdego uczestnika)
 - Materiały i pomoce dydaktyczne niezbędne do przeprowadzenia szkolenia
 - koszt odzieży ochronnej
 - koszt badań lekarskich
 - koszt egzaminu państwowego
- 1.16. Zapłata za przeprowadzone szkolenie nastąpi, po zakończeniu szkolenia i przeprowadzeniu zewnętrznego egzaminu kwalifikacyjnego spawacza oraz dostarczeniu wszystkich wymaganych umową dokumentów oraz faktury.
- 1.16.1. Zamawiający zastrzega sobie, że w przypadku wystąpienia w trakcie realizacji szkolenia nieprawidłowości Zamawiający może żądać do rozliczenia szkolenia i przekazania środków za realizację usługi szkoleniowej dostarczenia dokumentów potwierdzających wydatki faktycznie poniesione w związku ze szkoleniem (tj. faktury, rachunki, przelewy bankowe, przekazy pocztowe, listy płac, umowy wraz z dowodami zapłaty za wykonanie umowy, itp.).
- 1.17. Wykonawca zobowiązany jest do przechowywania wszystkich oryginalnych dokumentów potwierdzających realizację szkolenia, w tym dokumentów finansowych, przez okres dwóch lat od dnia 31 grudnia roku następującego po złożeniu do Komisji Europejskiej zestawienia wydatków, w którym ujęto ostateczne wydatki dotyczące zakończonego Projektu oraz udostępniania tych dokumentów do wglądu pracownikom Zamawiającego oraz innym osobom uprawnionym do kontroli projektu, w ramach którego realizowana jest umowa.

- 1.18. Przed podpisaniem umowy Wykonawca powinien dostarczyć Zamawiającemu:
harmonogram szkolenia na formularzu stanowiącym, dokument potwierdzający dysponowanie przez Wykonawcę spawarkami wymaganymi podczas realizacji zajęć praktycznych spełniającymi warunki techniczne do spawania metodami MAG, MIG, TIG. W przypadku gdy spawarki są własnością Wykonawcy, Wykonawca powinien dołączyć do oferty oświadczenie potwierdzające liczbę spawarek, którymi będzie dysponował Wykonawca podczas realizacji zajęć praktycznych.
- 1.19. Wykonawca zapewni nadzór wewnętrzny służący podnoszeniu jakości prowadzonego szkolenia poprzez bieżące monitorowanie procesu kształcenia.